

Załącznik Nr 3

Dane techniczne terminali towarowych

Magazyny

Lokalizacja	Przeznaczenie	Długość frontu ładunkowego	Oświetlenie
Przy torze 301	Magazyn części	230 m	elektryczne
Przy torze 401	Magazyn materiałów produkcyjnych	343 m	elektryczne
Przy torze 603	Hala magazynowa	65 m (3 bramy załadunkowe)	elektryczne

Rampy ładunkowe i place składowe

Lokalizacja	Przeznaczenie	Długość frontu ładunkowego	Oświetlenie
Przy torze 261	Czołowa	-	elektryczne
Przy torze 262	Czołowa	-	elektryczne
Przy torze 263	Czołowa	-	elektryczne
Przy torze 303	Boczna	200 m	elektryczne
Przy torze 304	Czołowa	-	elektryczne
Przy torze 305	Czołowa	-	elektryczne
Przy torze 306	Czołowa	-	elektryczne
Na międzytorzu 612 i 613	Plac składowy kontenerów	-	elektryczne
Przy torze 618	Plac składowy kontenerów	-	elektryczne
Przy torze 619	Boczna	72,45 m	elektryczne

1. Bocznica jest wyposażona w specjalne urządzenia do rozładunku wagonów.
2. Nad torami ładunkowymi nr 613 – 618 zabudowana została suwnica szynowa o udźwigu 40 ton i zakresie pracy 770 m.
3. Rozładunek towarów z wagonów kolejowych na pozostałych torach dokonywany jest przy pomocy wózków widłowych, które towar przewożą bezpośrednio z wagonu do magazynu.
4. Rozładunek i załadunek kontenerów na pozostałych torach odbywa się za pomocą urządzenia Reach stacker oraz Kalmar.
5. Załadunek i rozładunek samochodów odbywa się przez rampę czołową na końcu torów 261,262, 263 oraz 304, 305 i 306.
6. Rampa ładunkowa przy torze nr 619 jest obsługiwana przez system LOHR umożliwiającą intermodalną manipulację ładunkową naczep samochodowych na wagony towarowe.
7. Magazyn ładunkowy przy torze nr 603 jest obsługiwany za pomocą suwnicy o udźwigu 50 ton.